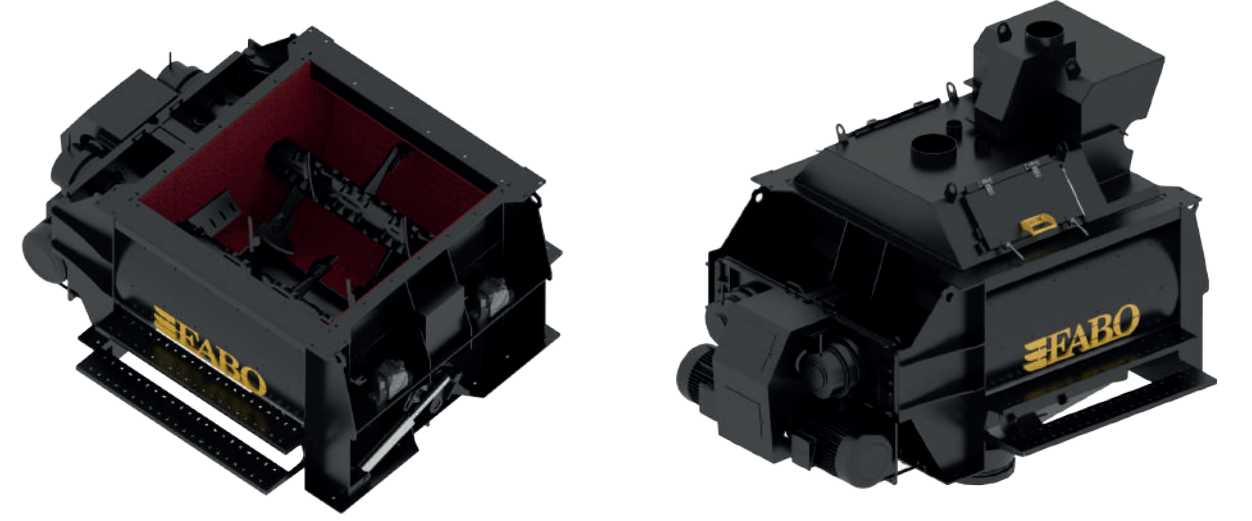


# COMPACT-110

## KOMPAKT BETON SANTRALİ



### MİKSER ÖZELLİKLERİ



### TEKNİK ÖZELLİKLER

| TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER        | VERİLER                |
|--------------------------------|------------------------|
| Mikser                         | Twin Shaft Mikser 2 m³ |
| Yükleme Kapasitesi             | 3000 L                 |
| Taze Beton Kapasitesi          | 2500 L                 |
| Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi | 2000 L                 |

| TEMEL TEKNİK ÖZELLİKLER | VERİLER        |
|-------------------------|----------------|
| Motor Gücü              | 2x37 kW        |
| Boşaltma Şekli          | Hidrolik Kapak |

Not: Tüm ağırlık ve ölçüler yalnızca standart üniteler için geçerlidir.

### TRANSFER ÖLÇÜLERİ



### ÇALIŞMA ÖLÇÜLERİ



Ağırlık : 22000 kg

Bu belgedeki bilgiler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır ve önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. FABO Global, bu belgede yer alan hatalar veya eksikliklerden ya da burada verilen bilgilerin kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Sürekli ürün geliştirme sürecimiz nedeniyle, teknik özellikleri önceden haber vermeksizin değiştirme hakkımız saklıdır. Bu broşürde verilen ürün performans verileri yalnızca rehber niteliğindedir; bu bilgiler açık veya zımni bir garanti veya taahhüt teşkil etmez, ancak test örneklerini gösterir. Sonuçlar, uygulamaya bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Fotoğraflar yalnızca tanıtım amaçlıdır; görsellerdeki makinelerin bazıları veya tamamı isteğe bağlı ek donanımlarla donatılmış olabilir. İsteğe bağlı donanımlar hakkında detaylı bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

## COMPACT-110 KOMPAKT BETON SANTRALİ

### DAHA AZ ALAN, DAHA FAZLA ÜRETİM

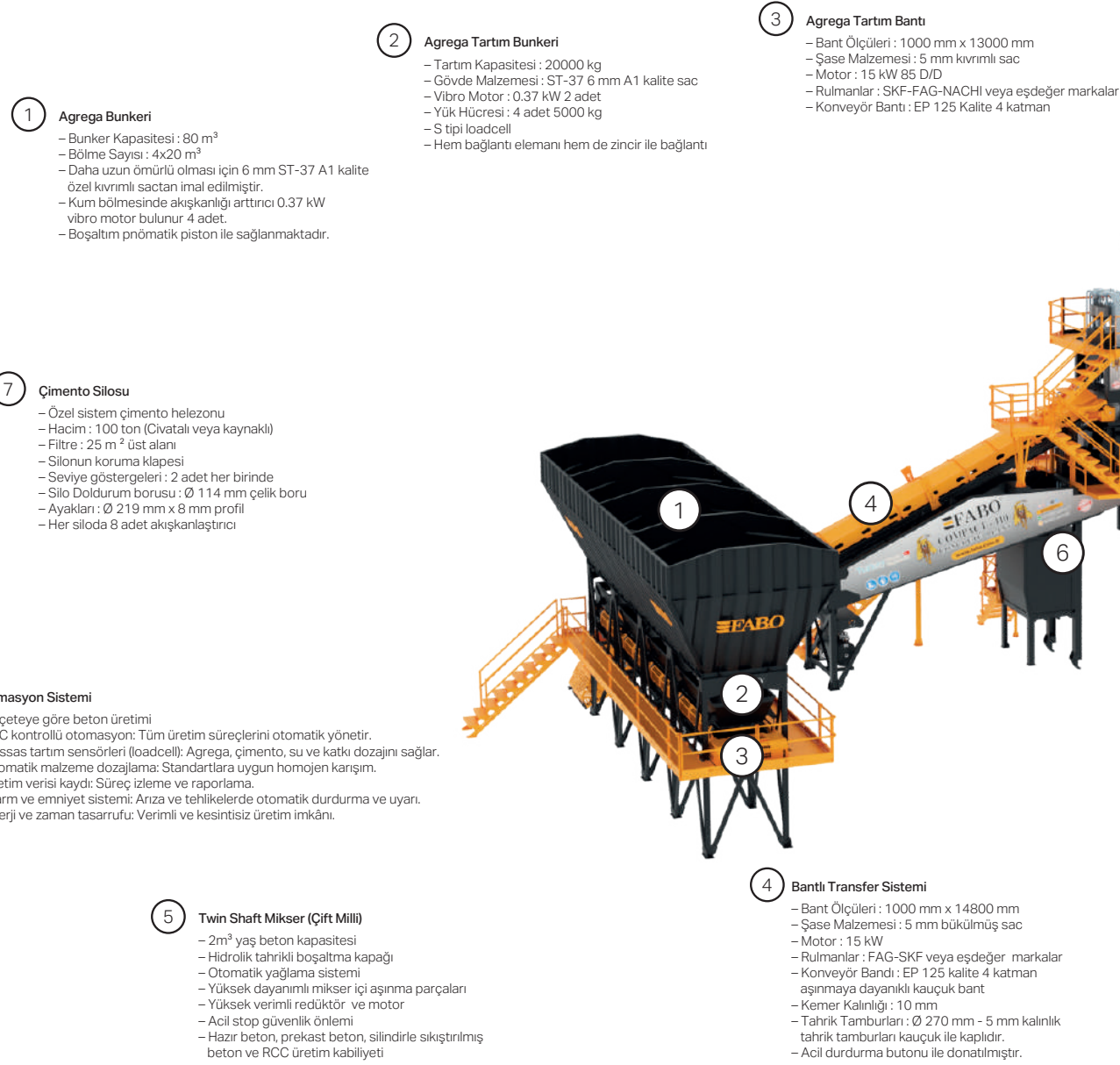
COMPACT-110, FABO Global tarafından geliştirilmiş, yüksek üretim kapasitesi ve verimliliği kompakt tasarım ile birleştiren kompakt beton santralidir. 100-110 m<sup>3</sup>/saat üretim kapasitesi, güçlü mikser ünitesi, hassas tartım sistemi ve gelişmiş otomasyon teknolojisi ile yoğun projelerde dahi maksimum performans sağlar. Modüler ve kompakt yapısı sayesinde minimum alan gereksinimi ile kurulabilir, hızlı montaj avantajı ve kolay taşınabilirlik sunar. Düşük işletme maliyeti, dayanıklı konstrüksiyon, uzun ömürlü ekipmanlar ve fabrika çıkışlı kalite kontrol süreçleri ile güvenilir, kesintisiz ve yüksek kaliteli beton üretim çözümü sağlar.

#### ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLER:

- Tüm tesis tek bir şasi üzerinde toplandığından, nakliye ve kurulum kolaylığı sağlıyor. Tek çekici ile taşınabiliyor.
- Agregası, su, çimento ve katkı maddeleri tartımı otomatik (yük hücreli) ve hassas—beton kalitesi ve karışım homojenliği bu sayede artıyor.
- Avrupa standartlarına uygun taşıma ve çalışma ölçüleri
- Yakıt tasarrufu ve düşük işletme maliyetleri için tasarlanmıştır.

## ÜRETİM KAPASİTESİ: 100-110 M<sup>3</sup>/s

| ÖZELLİKLER        | VERİLER                                                         |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Ekipman:          | Twin Shaft                                                      |
| Toplam Güç:       | 148 kW                                                          |
| Taşıma boyutları: | 11860 mm (Uzunluk)<br>2320 mm (Genişlik)<br>2650 mm (Yükseklik) |
| Ağırlık:          | 22000 kg                                                        |



#### EK TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çimento Tartım  
- Hacmi : 1600 kg  
- Gövde : ST-37 A1 kalite  
- Aktüatörlü klape  
- Loadcell : 3 x 1000 kg
- Su Tartım  
- Hacmi : 650 lt  
- Gövde : ST-37 A1 kalite  
- Aktüatörlü klape  
- Loadcell : 4x1000 kg
- Hava Kompresörü  
- Sıkıştırılmış Hava Hacmi : 500 lt  
- Marka : DALGAKIRAN  
- Menşei : Türkiye  
- Tip : Kayışlı Pistonlu Kompresör  
- Motor : 5.5 hp  
- Maksimum Hava Basıncı : 10 bar
- Katkı Tartım  
- Hacmi : 4x30 lt  
- Gövde : ST-37 A1 kalite  
- Aktüatörlü klape  
- Loadcell : 4x100 kg  
- Standart 1 katkı  
\* Opsiyonel 4 katkı

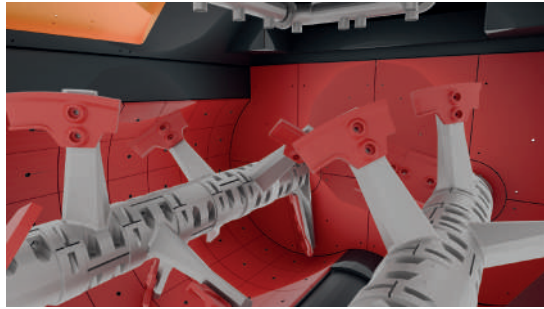
#### KOMPACT-110 KOMPAKT BETON SANTRALİ TEKNİK ÖZELLİKLER

| Üretim Kapasitesi         | Agregası Bunker       | Bant Kapasitesi | Yükleme Şekli   | Mikser Kapasitesi | Mikser Tipi | Çimento Tartım | Su Tartım | Katkı Tartım | Kontrol Sistemleri | Kontrol Kabini | Helezon Çapı | Kompresör |
|---------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|-------------------|-------------|----------------|-----------|--------------|--------------------|----------------|--------------|-----------|
| 100-110 m <sup>3</sup> /h | 4 x 20 m <sup>3</sup> | 3300 kg         | Bantlı / Kovalı | 2000/3000 L       | Twin Shaft  | 1600 kg        | 650 L     | 30 L         | Siemens Or ABB     | Dahil          | Ø 273 mm     | Dahil     |

#### STANDART ÖZELLİKLER



Twin Shaft mikser ve entegre üst grup, yüksek kapasiteli beton üretiminde hızlı, homojen ve kesintisiz çalışma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.



Twin Shaft mikser karıştırma kolları, yüksek aşınma dayanımına sahip yapıyla malzemeyi kısa sürede homojen şekilde karıştırarak verimli ve uzun ömürlü kullanım sağlar.



Otomasyon sistemi ve kontrol kabini, beton santralinin tüm üretim süreçlerini hassas, güvenli ve tam entegre şekilde yöneten merkezi kontrol altyapısıdır.



Çimento silosu, yüksek depolama kapasitesi ve dayanıklı gövde yapısı sayesinde çimentonun güvenli, kesintisiz ve kontrollü şekilde beslenmesini sağlar.



Agregası bunker, farklı boyuttaki malzemelerin düzenli, kontrollü ve yüksek kapasitede beslenmesini sağlayan beton santralinin temel depolama ve dozajlama ünitesidir.



\* Agregayı taşıyan ve mikser ünitesine kaldırarak besleyen kova sistemi, sağlam çelik yapısı ve kompakt tasarımıyla hızlı, güvenli ve verimli beton üretimi sağlar.